



Consorzio Autonomo
Ente Fiera Lanciano

SCHEDA DI ADESIONE

**1^ NUNDINAE DELLA
FRENTANIA**

**LANCIANOFIERA
22 e 23 giugno 2013**

RAGIONE SOCIALE DATI PER LA FATTURA				

Via _____				
CAP _____	Città _____	Prov. _____		
Tel. _____	Fax _____	iscrizione CCIAA n. _____		
Codice Fiscale _____		Partita IVA _____		
Sito web _____		indirizzo e-mail _____		
Persona referente adesione _____		n. cellulare _____		
<input type="checkbox"/> produttore	<input type="checkbox"/> rappresentante	<input type="checkbox"/> concessionario	<input type="checkbox"/> importatore	<input type="checkbox"/> altro

SPAZIO ESPOSITIVO RICHIESTO

<input type="checkbox"/> AREA COPERTA solo suolo (minimo 16 mq, m 4 x 4)	€ 200	€ _____
<input type="checkbox"/> AREA SCOPERTA solo suolo (minimo 25 mq, m 5 x 5)	€ 150	€ _____
<input type="checkbox"/> ENERGIA ELETTRICA 3 Kw monofase 220	€ 30	€ _____
<input type="checkbox"/> ASSICURAZIONE furto e RCT	€ 100	€ _____
<input type="checkbox"/> ALLESTIMENTI e SERVIZI (vedi scheda servizi)	totale	€ _____
	IMPONIBILE	€ _____
	IVA 21 %	€ _____
	TOTALE GENERALE	€ _____
	ACCONTO VERSATO	€ _____

PAGAMENTO da EFFETTUARE 50% alla sottoscrizione e 50 % PRIMA del montaggio

1) con bonifico bancario presso BPER filiale di Lanciano IBAN IT17J0538777750000000035331
copia del bonifico andrà inviato tramite fax al 0872 44261 oppure e-mail a info@lancianofiera.it
(IBAN valido a partire dal 27.05.2013)

2) con assegno bancario/circolare intestato a Consorzio Autonomo Ente Fiera Lanciano.

REGOLAMENTO DI PARTECIPAZIONE

Art. 1

La 1^a Mostra Mercato NUNDINAE DELLA FRENTANIA è organizzata dal Consorzio Autonomo Ente Fiera di Lanciano di seguito detto Consorzio.

Art. 2

La 1^a Mostra Mercato NUNDINAE DELLA FRENTANIA si svolgerà dal il 22 e 23 giugno 2013 presso il quartiere fieristico del Consorzio. L'orario giornaliero di apertura sarà dalle ore 16,00 alle ore 23,00 con orario continuato. L'ingresso è aperto al pubblico ed è gratuito.

Gli espositori potranno accedere nell'area espositiva dalle ore 15,30 fino alle ore 23,30.

Art. 3

La 1^a Mostra Mercato NUNDINAE DELLA FRENTANIA è una Mostra Mercato multisettoriale.

Art. 4

Gli espositori sono tenuti a versare l'anticipo del 50 % del totale generale al momento della presentazione della scheda di partecipazione. Le schede non accompagnate da tale importo non saranno ritenute valide. Il restante 50 % del totale generale dovrà essere versato al momento del primo ingresso in fiera, presso gli uffici del Consorzio.

Art. 5

Le schede di partecipazione dovranno essere recapitate presso gli uffici dell'Ente con qualsiasi mezzo idoneo ad assicurare la prova dell'avvenuto ricevimento. Alle schede di partecipazione dovrà essere allegato assegno circolare non trasferibile o ricevuta di effettuato bonifico.

Art. 6

La consegna dei posteggi e montaggio degli stand sarà consentito nei seguenti giorni:

venerdì 21 giugno 2013 dalle ore 8,30 alle ore 18,00;

sabato 22 giugno 2013 dalle ore 8,30 alle ore 15,00.

Art. 7

Lo smontaggio degli stand sarà consentito nei seguenti giorni:

domenica 23 giugno 2013 dalle ore 24,00 alle ore 24,30 (solo prodotti trasportati a mano);

lunedì 24 giugno 2013 dalle ore 8,30 alle ore 18,00.

L'espositore per il ritiro dei prodotti esposti e poter lasciare l'area espositiva dovrà ritirare presso gli uffici del Consorzio il PASS USCITA.

Art. 8

Gli espositori non dovranno bloccare o intralciare i corridoi e spazi comuni con imballaggi o merce propria.

Non è consentito entrare all'interno dei padiglioni con automezzi, i prodotti dovranno essere trasportati all'interno con propri carrelli o transpallet. Il Consorzio non risponde di danni arrecati a persone o cose derivanti dalla inosservanza delle norme sopracitate.

Art. 9

Eventuali reclami dovranno essere presentati al consorzio per iscritto. L'espositore elegge il proprio domicilio legale presso la sede del Consorzio ed accetta in via esclusiva la giurisdizione Italiana. Per ogni controversia sarà competente il Foro di Lanciano.

L'Espositore dichiara con la firma del presente atto di possedere tutte le autorizzazioni richieste dalla normativa vigente per la partecipazione alla manifestazione, esimendo il Consorzio da qualsiasi responsabilità.

Data _____ Timbro e Firma  _____

TUTELA DEI DATI PERSONALI

I dati forniti fanno parte dell'archivio del Consorzio nel rispetto di quanto stabilito dal D. Lgs. 196/2003 sulla tutela dei dati personali.

Il sottoscritto dichiara di aver preso visione e di ricevere copia del presente atto, che accetta in tutte le sue disposizioni a norma degli artt. 1341 e 1342 del Codice Civile.

Data _____ Timbro e Firma  _____

PRODOTTI ESPOSTI (da compilare sempre)

l'espositore si impegna ad esporre solo i prodotti sotto indicati. Elencare i prodotti da esporre ed il loro valore commerciale. Ai fini dell'Assicurazione, se richiesta, in caso di sinistro i rimborsi saranno calcolati con l'eventuale proporzionale, unicamente in base ai valori specificati a fianco di ciascun prodotto. Il Consorzio desclina ogni responsabilità per prodotti non compresi nel presente elenco.

QUANTITA'	ATTREZZATURE E PRODOTTI ESPOSTI	VALORE
		€
		€
		€
		€
		€
		€

VALORE PRODOTTI	€
VALORE STAND	€
VALORE TOTALE	€



Consorzio Autonomo
Ente Fiera Lanciano

SCHEDA ALLESTIMENTI e SERVIZI

(costi escluso IVA)

La DITTA _____

CHIEDE I SEGUENTI ALLESTIMENTI e SERVIZI

<input type="checkbox"/> moquette costo al mq € 6,50 (fornitura e montaggio) totale mq _____ totale € _____ colori disponibili rosso <input type="checkbox"/> blu <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> pannelli cm 100 x h 250 costo cadauno € 20 totale n. _____ totale € _____ (nolo e montaggio)
<input type="checkbox"/> scrivania cm 80 x 160 h 75 costo unitario € 40 (nolo) totale n. _____ totale € _____
<input type="checkbox"/> tavolo tipo sagra costo unitario € 10 (nolo) totale n. _____ totale € _____
<input type="checkbox"/> sedia standard costo unitario € 5 (nolo) totale n. _____ totale € _____
<input type="checkbox"/> faretto 300 W costo unitario € 25 (nolo) totale n. _____ totale € _____
<input type="checkbox"/> hostess costo giornaliero € 80 dal _____ al _____ totale € _____
<input type="checkbox"/> scarico merci dal _____ al _____ totale € _____ carrello elevatore con operatore portata max 30 q.li, previa prenotazione costo fino a 15 minuti € 20 30 minuti € 40 60 minuti € 60
<input type="checkbox"/> pulizia stand dal _____ al _____ totale € _____ tramite ditta appaltatrice comunicata dal Consorzio
<input type="checkbox"/> acqua costo compreso consumo € 78 (nei limiti dell'impianto) totale € _____
TOTALE ALLESTIMENTI e SERVIZI € _____ (importo da riportare sulla scheda di adesione, nella voce corrispondente)

Le prenotazioni dovranno pervenire **20 giorni prima** delle operazioni di montaggio.

Oltre tale termine le prenotazioni saranno accettate con riserva. I pannelli e i materiali noleggiati dal Consorzio sono certificati a norma di legge.

E' vietato manomettere o modificare in alcun modo gli allestimenti e gli impianti.

Eventuali danni riscontrati saranno addebitati.

Data _____ Timbro e Firma  _____